

Descrizione prodotto

Film in poliestere metallizzato con eccellente stabilità dimensionale e buona durevolezza. Rivestimento superiore in lacca stampata speciale. Disponibile in cromo e oro su due lati.

Supporto

Carta bipoletenata, siliconata su un lato, 143 g/m²

Adesivo

Poliacrilato solvente, permanente

Applicazioni

Per la produzione di etichette, cartellini identificativi, etichette di identificazione tecnica, modanature ed etichette di sicurezza di alta qualità.

Procedimenti di stampa

Stampa a getto d'inchiostro con inchiostri a base di solvente, UV o lattice.

Nota bene: Quando si stampa con inchiostri a base di lattice, non deve essere superata la temperatura massima di 100 °C.

Per la laminazione si consigliano le versioni in poliestere della serie ORAGUARD®. La laminazione non ha alcun impatto sulla durevolezza, ma costituisce semplicemente una protezione della stampa.

Dati tecnici

Spessore* (senza carta protettiva ed adesivo)	0,050 mm
Stabilità dimensionale (FINAT TM 14)	Applicato su acciaio, nessun ritiro misurabile in direzione trasversale, in direzione longitudinale al massimo di. 0,1 mm
Termostabilità***	Applicato su alluminio, da -40° C a +120° C, nessuna alterazione
Potere adesivo* (FINAT TM 1, dopo 24h, vetro)	12 N/25 mm
Resistenza allo strappo (DIN EN ISO 527)	In lunghezza: > 200 MPa In altezza: > 260 MPa
Allungamento allo strappo (DIN EN ISO 527)	In lunghezza: > 125% In altezza: > 80%
Tempo di magazzinaggio**	2 anni
Temperatura di applicazione	> +8° C
Durata minima subordinata ad una lavorazione a perfetta regola d'arte esposizione verticale alle intemperie (condizioni climatiche medie dell'Europa centrale)	2 anni, oro 1 anno (non stampato)

* Valore medio ** in confezione originale, con un tasso di umidità del 50% a 20° C ***condizioni climatiche medie dell'Europa centrale

Informazione importante:

La superficie sulla quale viene applicato il prodotto deve essere libera da polvere, grassi di ogni genere nonché altre impurità che possono influenzare il potere adesivo. Nuove verniciature devono essere lasciate asciugare per minimo 3 settimane fino al completo consolidamento della lacca stessa. Al fine di assicurare la compatibilità del prodotto, viene consigliato effettuare delle prove d'applicazione con le lacche previste. Inoltre, si consiglia di rispettare le indicazioni di lavorazione redatte dalla stessa ORAFOL. La filiera della nostra merce ai sensi della normativa ISO 9001 è garantita attraverso il numero di bobina.

AVVISO IMPORTANTE

Tutti i prodotti ORAJET® sono sottoposti ad un accurato controllo qualità durante ciascuna fase della produzione e se ne garantiscono la qualità commerciale e l'assenza di difetti di fabbricazione. Le informazioni pubblicate riguardanti i prodotti ORAJET® si basano sui risultati delle ricerche condotte e sono ritenute affidabili dalla società, purtuttavia dette informazioni non costituiscono garanzia. Date la varietà d'uso dei prodotti ORAJET® e la continua messa a punto di nuove applicazioni, è opportuno che l'acquirente stesso valuti scrupolosamente l'idoneità ed il rendimento del prodotto acquistato per lo scopo per cui intende utilizzarlo, assumendosi tutti i rischi relativi a detto uso. Tutte le specifiche sono soggette a modifiche senza preavviso.

ORAJET® è un marchio registrato di ORAFOL Europe GmbH.